

**Corso di “Metodologie di diagnostica, tecniche di intervento e messa in servizio su impianti automatizzati**

<b>Titolo</b>	<b>Corso di “Metodologie di diagnostica, tecniche di intervento e messa in servizio su impianti automatizzati”</b>
<b>Destinatari</b>	Il corso si rivolge a personale di manutenzione,avviamento e assistenza di impianti, che desiderano acquisire metodologie e tecniche necessarie per affrontare le problematiche di diagnostica, avviamento e manutenzione di impianti industriali automatizzati.
<b>Obiettivi e Finalità</b>	Il corso affronta le tematiche della diagnostica degli impianti industriali dal punto di vista del sistema di controllo.Le metodologie e le tecniche acquisite durantelo svolgimento del corso permettono un miglioramento dell’efficienza e dell’efficacia degli interventi di messa in servizio e di manutenzione sugli impianti e fornisconoun background di capacità che, se acquisite direttamente nell’esperienza lavorativa, richiederebbero lunghi periodi di apprendimento e di pratica.
<b>Requisiti di ammissione</b>	Aver seguito il corso “Sigmatic S7 Programmazione 1” o avere conoscenze equivalenti
<b>Durata e modalità</b>	Il corso, di tipo teorico pratico, ha una durata di 40 ore
<b>Programma del corso</b>	<p align="center"><b>DISCIPLINE E CONTENUTI</b></p> <p><b>Errori e malfunzionamenti legati all’hardware</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Errori hardware di sistema segnalati dal PLC</li> <li>- Malfunzionamenti: relativi alle schede di I/O digitali e analogiche, relativi a schede intelligenti (comunicazione, assi), dovuti allo spegnimento/stop del PLC</li> <li>- Strumenti e metodologie per il rilevamento degli errori</li> </ul> <p><b>Diagnostica di malfunzionamenti impiantistici tramite l’ambiente di sviluppo software</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tecniche di utilizzo dell’ambiente di sviluppo software come strumento di diagnostica</li> <li>- Malfunzionamenti dovuti alla sensoristica</li> <li>- Utilizzo integrato della lista incrociata, dello stato programma e dello stato variabili per l’individuazione del malfunzionamento di impianto</li> <li>- Trappole software per l’analisi di malfunzionamenti impiantistici differentemente non individuabili</li> </ul> <p><b>Errori e malfunzionamenti legati al software</b></p>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Errori software di sistema segnalati da PLC</li> <li>- Anomalie su comandi continui e non continui</li> <li>- Errori su funzioni a interrupt e routine a tempo</li> <li>- Malfunzionamenti non ripetitivi</li> <li>- Trappole software per l'analisi di errori</li> </ul> <p><b>Tecniche di messa in servizio e di intervento</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Pianificazione delle attività di M.I.S., procedure di test e problematiche di esaustività dei test</li> <li>- Metodologie di avviamento di impianti complessi e di progetti condivisi</li> <li>- Problematiche di M.I.S. di modifiche su impianti già avviati</li> </ul>
<b>Valutazione</b>	La valutazione finale verrà effettuata mediante una verifica di apprendimento finale (esame finale).
<b>Attestato Formativo Rilasciato</b>	Attestato di qualifica.
<b>Docenza</b>	Formatori esperti ed altamente qualificati in riferimento alle aree di competenza previste nel percorso formativo.
<b>Materiale didattico</b>	L'esecuzione del corso è supportata da idoneo materiale didattico gratuito.
<b>Sede</b>	Saranno utilizzate strutture idonee per l'erogazione del corso, sia per la parte teorica che per quella pratica.